



FICHE SÉCURITÉ FILAMENT | SUPPORT ULTRA

V 1.0 | 05-2017

VOLUMIC
IMPRIMANTES 3D

Conformité au Règlement (CE) N° 1907/2006 (REACH)

SECTION 1. IDENTIFICATION DU PRODUIT ET DE LA SOCIÉTÉ

1.1 NOM DU PRODUIT:

Support ULTRA

1.2 NOM CHIMIQUE:

Mélange de polymères PolyVinyl Alcohol (PVA)

1.3 USAGE RECOMMANDÉ:

Matériau en filament pour l'impression 3D FDM

1.4 DÉTAILS CONCERNANT LE FABRICANT OU LE FOURNISSEUR :

VOLUMIC 3D
12bis Rue Louis GA RNERAY
06300 NICE
FRANCE
Téléphone: +33 9 500 27 400

SECTION 2. IDENTIFICATION DES DANGERS

2.1 CLASSIFICATION DE LA SUBSTANCE OU DU MÉLANGE:

Ce produit n'est pas classé matière dangereuse conformément aux directives 67/548/EEC, 1999/45EC, et 1272/2008/EC.

2.2 REMARQUES:

Le matériel chauffé peut provoquer des brûlures.

SECTION 3. COMPOSITION/INFORMATIONS SUR LES COMPOSANTS

3.1 NATURE CHIMIQUE:

Mélange ou de l'alcool de polyvinyle (PVA) amélioré pour l'impression 3D.

3.2 N° CAS:

-

3.3 INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES:

Aucune de substances nocives utilisées.

SECTION 4. PREMIERS SECOURS

4.1 INHALATION:

Transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer. Consulter un médecin si des symptômes se développent.

4.2 CONTACT AVEC LA PEAU:

Rincer la peau contaminée à grande eau. Retirer les vêtements et les chaussures contaminés. Consulter un médecin si des symptômes se développent. Ne pas tenter de retirer les vêtements collés à la peau.



FICHE SÉCURITÉ FILAMENT | SUPPORT ULTRA

V 1.0 | 05-2017

VOLUMIC
IMPRIMANTES 3D

4.3 CONTACT AVEC LES YEUX:

Rincer immédiatement les yeux à grande eau, en soulevant de temps en temps les paupières supérieures et inférieures. Vérifier si la victime porte des verres de contact et dans ce cas, les lui enlever. En cas d'irritation, consulter un médecin.

4.4 INGESTION:

Rincez la bouche avec de l'eau. Transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer. Ne pas faire vomir sauf indication contraire émanant du personnel médical. Consulter un médecin si des symptômes se développent. Si l'ingestion d'une grande quantité se produit, appeler un centre antipoison immédiatement.

SECTION 5. MESURES DE LUTTE CONTRE L'INCENDIE

5.1 MOYENS D'EXTINCTION:

Utiliser des moyens d'extinction appropriés aux matériaux environnants.
Ne pas utiliser un jet d'eau solide car il peut disperser et répandre le feu.

5.2 DANGERS SPÉCIFIQUES PENDANT LA LUTTE CONTRE L'INCENDIE:

En cas d'incendie, des gaz dangereux pour la santé peuvent se former.

5.3 ÉQUIPEMENT DE PROTECTION SPÉCIAL POUR LES POMPIERS:

Porter un appareil respiratoire autonome à pression positive agréé, en plus des équipements standard de lutte contre l'incendie.

5.4 INFORMATION SUPPLÉMENTAIRE:

Réduire au minimum la production et l'accumulation de poussières.

SECTION 6. MESURES À PRENDRE EN CAS DE DISPERSION ACCIDENTELLE

6.1 PRÉCAUTIONS PERSONNELLES :

Porter un équipement de protection personnelle approprié. Voir la section 8 «Contrôles de l'exposition / Protection individuelle» avant le nettoyage. Bien aérer la zone. Balayer tout matériau renversé. Éviter le contact avec les yeux et la formation de poussières et éliminer toutes les sources d'ignition. Conserver dans un récipient fermé jusqu'au moment de son élimination.

6.2 PRÉCAUTIONS POUR LA PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT:

Ne pas laisser le produit entrer dans les égouts ou les cours d'eau, les caves ou les zones confinées.

6.3 MÉTHODES ET MATÉRIEL DE CONFINEMENT ET DE NETTOYAGE:

Éviter de soulever de la poussière.
Bien aérer la zone.

SECTION 7. MANIPULATION ET STOCKAGE

7.1 MANIPULATION:

Manipuler dans une zone bien ventilée. Installez une ventilation des gaz d'échappement sur une zone d'impression 3D lorsque de nombreuses imprimantes 3D sont utilisées à la fois. Éviter le contact avec le produit chauffé ou fondu. Porter un équipement de protection personnelle appropriée (voir la section 8). Éviter la formation de poussières et éliminer toute source d'inflammation. Précautions contre les décharges électrostatiques.

7.2 STOCKAGE:



FICHE SÉCURITÉ FILAMENT | SUPPORT ULTRA

V 1.0 | 05-2017

VOLUMIC
IMPRIMANTES 3D

Protéger de l'eau, de l'humidité et de la lumière directe du soleil. Stocker le produit dans des locaux secs et conserver le produit dans un emballage / récipient fermé avec dessiccant lorsqu'il n'est pas utilisé. Stocker à température ambiante. Éviter toute source d'ignition. Aucune précaution particulière n'est requise.

7.3 PRÉCAUTIONS:

Utilisé principalement pour l'impression 3D.

7.4 APPLICATION UTILISATION FINALE:

Principalement utilisé pour l'impression 3D.

SECTION 8. CONTRÔLES DE L'EXPOSITION/PROTECTION INDIVIDUELLE

8.1 LIMITES D'EXPOSITION PROFESSIONNELLE :

A condition que d'une ventilation adéquate valeur de limite valeur de limite ne sont pas atteints.

8.1.1 POLYOL ALIPHATIQUE (-)

Classe: TWA; Valeur: 10 mg / m³; Forme: Poussière.

8.1.2 POUSSIÈRE (-)

Classe: TWA; Valeur: 4 mg / m³; Forme: Poussière respirable.

8.1.3

Classe: TWA; Valeur: 10 mg / m³ Forme: Poussière inhalable.

8.1.4 MÉTHANOL (IMPURETÉ) (67-56-1)

Classe: STEL; Valeur: 333 mg / m³

Classe: TWA; Valeur: 250 ppm

266 mg / m³

200 ppm

8.2 CONTRÔLES DE L'EXPOSITION:

Une bonne ventilation générale devrait être suffisante pour contrôler l'exposition du technicien aux contaminants en suspension dans l'air. Évitez les charges électrostatiques en utilisant des câbles de mise à la terre.

8.3 MESURES DE PROTECTION INDIVIDUELLE

8.3.1 PROTECTION DES MAINS:

Porter des gants de protection thermique (de préférence du coton ou du cuir) lors de la manipulation du produit fondu chaud.

8.3.2 PROTECTION DES YEUX/DU VISAGE:

Porter des lunettes de protection, préférablement avec des protections latérales.

8.3.3 PROTECTION DES PEAU ET CORPS:

Porter des vêtements de protection pour éviter l'exposition directe de la peau au produit fondu lors de la manipulation.

8.3.4 SÉCURITÉ ET MESURES D'HYGIÈNE:

Éviter le contact du matériau fondu chaud avec la peau. Éviter l'inhalation de poussières, brouillards et vapeurs. Les fontaines de lavage des yeux et les douches de sécurité doivent être facilement accessibles. Manipuler



FICHE SÉCURITÉ

FILAMENT | SUPPORT ULTRA

V 1.0 | 05-2017

VOLUMIC
IMPRIMANTES 3D

conformément aux bonnes pratiques d'hygiène industrielle et de sécurité. Ne pas manger ou boire pendant le travail.

8.4 CONTRÔLES D'EXPOSITION LIÉS À LA PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT:

Empêcher l'entrée dans les systèmes de drainage ou les eaux de surface.

SECTION 9. PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES

9.1 ÉTAT PHYSIQUE:

Granulés / filaments

9.2 COULEUR:

Blanc crème

9.3 ODEUR:

Presque inodore, mais légèrement vinaigre

9.4 POINT / PLAGE DE FUSION:

150 - 230 °C

9.5 TEMPÉRATURE D'AUTO INFLAMMABILITÉ:

Non disponible

9.6 LIMITES D'EXPLOSIVITÉ:

Non disponible

9.7 MASSE VOLUMIQUE:

1.19 - 1.31 g/cc

9.8 SOLUBILITÉ DANS L'EAU:

Insoluble

SECTION 10. STABILITÉ ET RÉACTIVITÉ

10.1 STABILITÉ CHIMIQUE:

Le produit est chimiquement stable aux conditions de stockage recommandées..

10.2 CONDITIONS À ÉVITER:

Éviter la chaleur extrême et toutes les source d'inflammation.
Éviter le contact avec des matériaux incompatibles.

10.3 MATIÈRES À ÉVITER:

Agents oxydants forts et acides forts.

10.4 POSSIBILITÉ DE RÉACTIONS DANGEREUSES:

Dans des conditions normales de stockage et d'utilisation, aucune réaction dangereuse ne se produit.

10.4.1 PRODUITS DE DÉCOMPOSITION DANGEREUX:

Le monoxyde de carbone (CO) et d'autres produits gazeux de dégradation peuvent être dégagés si le produit



FICHE SÉCURITÉ FILAMENT | SUPPORT ULTRA

V 1.0 | 05-2017

VOLUMIC
IMPRIMANTES 3D

est fortement surchauffé.

SECTION 11. INFORMATIONS TOXICOLOGIQUES

11.1 INFORMATIONS SUR LES EFFETS TOXICOLOGIQUES:

Les poussières ou la poudre peuvent irriter les voies respiratoires, la peau et les yeux.

11.1.1 COMPOSANTS

- Méthanol (Impureté, <0,5%) (67-56-1)
- DL50 cutané aiguë Lapin: >2000 mg/kg
 - Inhalation aiguë CL50 Rat: >20 mg/L 4 Hours
 - DL50 orale aiguë Rat: >2000 mg/kg

11.1.2 TOXICITÉ AIGUË

Inhalation:
La poussière irrite le système respiratoire et peut causer de la toux et des difficultés respiratoires.

Ingestion:
Peut provoquer une gêne en cas d'ingestion.

Contact avec la peau:
La poussière peut causer une irritation de la peau.

Contact avec les yeux:
La poussière peut causer une irritation des yeux.

11.1.3 IRRITATION

Peau:
La poussière peut causer une irritation de la peau.

Yeux:
La poussière peut causer une irritation des yeux.

11.1.4 SENSIBILISATION:

Ne pas être sensibilisé à la peau.

11.1.5 TOXICITÉ PAR ADMINISTRATION RÉPÉTÉE:

Ne pas provoquer d'effets toxiques.

11.1.6 CANCÉROGÉNÉCITÉ:

Aucune donnée disponible, mais non attendue

11.1.7 MUTAGÉNÉCITÉ:

Aucune donnée disponible, mais non attendue

11.1.8 TOXICITÉ POUR LA REPRODUCTION:

Aucune donnée disponible, mais non attendue.

11.2 AUTRE INFORMATION:

Sur la base de notre état de connaissances et d'expérience, aucun effet nocif sur la santé n'est à prévoir si le produit est correctement manipulé pour l'usage désigné.

SECTION 12. INFORMATIONS ÉCOLOGIQUES

12.1 INFORMATIONS SUR L'ÉCOTOXICITÉ:



FICHE SÉCURITÉ FILAMENT | SUPPORT ULTRA

V 1.0 | 05-2017

VOLUMIC
IMPRIMANTES 3D

12.1.1 EFFETS SUR LA TOXICITÉ ÉCOLOGIQUE:

- Méthanol (Impureté, <0,5%) (67-56-1)
- EC50 Algues: >100 mg/l 96 hours.
- EC50 Daphnia magna : > 100 mg/l 48 hours
- CL50 Poisson: >100 mg/l 96 hours

12.2 MOBILITÉ DANS LE SOL:

Aucune donnée disponible.

12.3 PERSISTANCE ET DÉGRADABILITÉ:

Aucune donnée disponible.

12.4 POTENTIEL DE BIOACCUMULATION:

Aucune donnée disponible.

SECTION 13. CONSIDÉRATIONS RELATIVES À L'ÉLIMINATION

13.1 PRODUIT:

Il est recommandé d'éviter ou réduire autant que possible la production de déchets. La mise au rebut de ce produit, des solutions et des sous-produits devra en permanence respecter les exigences légales en matière de protection de l'environnement et de mise au rebut des déchets ainsi que les exigences de toutes les autorités locales. Ne pas rejeter les déchets non traités dans les égouts, à moins que ce soit en conformité avec les exigences de toutes les autorités compétentes.

13.2 EMBALLAGE:

Il est recommandé d'éviter ou réduire autant que possible la production de déchets. Recycler les déchets d'emballage. Les conteneurs vides ou les sachets internes peuvent retenir des restes de produit. Envisager l'incinération ou la mise en décharge uniquement si le recyclage est impossible. Évitez la dispersion des matériaux déversés, ainsi que leur écoulement et tout contact avec le sol, les cours d'eau, les égouts et conduits d'évacuation.

SECTION 14. INFORMATIONS RELATIVES AU TRANSPORT

14.1 CLASSIFICATION DE L'ASSOCIATION DU TRANSPORT AÉRIEN INTERNATIONAL (IATA):

Le produit n'est pas classé comme dangereux.

14.2 ORGANISATION MARITIME INTERNATIONALE (IMDG):

Le produit n'est pas classé comme dangereux.

14.3 UN, IMO, ADR/RID, ICAO CODE:

Le produit n'est pas classé comme dangereux.

SECTION 15. INFORMATIONS RELATIVES À LA RÉGLEMENTATION

15.1 RÉGLEMENTATIONS EU / NATIONAL:

Ce produit ne nécessite pas d'étiquette de danger conformément aux directives de l'UE.

SECTION 16. AUTRES INFORMATIONS

Nom de la compagnie:
VOLUMIC 3D

Donnée supplémentaire:
Outre les informations contenues dans cette fiche de données de sécurité (FTSS), nous référons à la fiche technique (TDS) spécifique au produit.



FICHE SÉCURITÉ FILAMENT | SUPPORT ULTRA

V 1.0 | 05-2017

VOLUMIC
IMPRIMANTES 3D

Avertissement:

Les informations contenues dans la Fiche Technique de Sécurité sont basées sur les données dont nous disposons à la date de publication. Ces informations ont pour but d'aider l'utilisateur à contrôler les risques de manipulation ; elles ne doivent en aucun cas être interprétées comme une garantie ou une notice technique sur la qualité du produit. Les informations peuvent ne pas être applicables, partiellement ou totalement, à des combinaisons du produit avec d'autres substances ou à des applications particulières. Il incombe à l'utilisateur de veiller à ce que les précautions adéquates soient prises et de s'assurer que les données sont appropriées et suffisantes pour l'utilisation prévue du produit. En cas de doute, nous vous conseillons de contacter le fournisseur ou un expert.

VOLUMIC 3D
12bis Rue Louis GA RNERAY
06300 NICE
France

TVA: FR55452187792
EORI: FR45218779200026

Téléphone: +33 9 500 27 400
Email: info@volumic3d.com
Internet: www.volumic3d.com