

# Fiche de données de sécurité

page: 1/15

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 14.02.2022

Version: 2.0

Date de la version précédente: 13.08.2020

Version précédente: 1.0

Date / Première version: 13.08.2020

Produit: **Ultracur3D® ST 80**

(ID Nr. 30752341/SDS\_GEN\_FR/FR)

date d'impression 25.03.2022

## RUBRIQUE 1: Identification de la substance/du mélange et de la société/l'entreprise.

### 1.1. Identificateur de produit

## Ultracur3D® ST 80

UFI: SKR4-708G-W00W-XP2V

### 1.2. Utilisations identifiées pertinentes de la substance ou du mélange et utilisations déconseillées

Utilisation appropriée: résine, Encres d'impression, produit chimique

### 1.3. Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité

Société:

BASF 3D Printing Solutions GmbH  
Speyerer Str. 4  
69115 Heidelberg, Germany

Adresse de contact:

BASF France SAS  
49, avenue Georges Pompidou  
92593 Levallois-Perret Cedex  
FRANCE

Téléphone: +33 1 4964-5732

adresse E-Mail: securite-produits.france@basf.com

### 1.4. Numéro d'appel d'urgence

Tél.: 01 45 42 59 59 (APPEL D'URGENCE ORFILA)

Fax: 01 49 64 53 80 (heures de bureau)

International emergency number (Numéro d'urgence international):

contact speaking the language of the calling country (contact parlant la langue du pays d'appel)

Téléphone: +49 180 2273-112

## RUBRIQUE 2: Identification des dangers

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 14.02.2022

Version: 2.0

Date de la version précédente: 13.08.2020

Version précédente: 1.0

Date / Première version: 13.08.2020

Produit: **Ultracur3D® ST 80**

(ID Nr. 30752341/SDS\_GEN\_FR/FR)

date d'impression 25.03.2022

## 2.1. Classification de la substance ou du mélange

Les méthodes suivantes ont été appliquées pour la classification du mélange : extrapolation sur les valeurs de concentration des substances dangereuses, sur la base de résultats de tests et d'évaluation d'experts. Les méthodes utilisées sont indiquées dans les résultats des tests respectifs.

Conformément au Règlement (CE) No 1272/2008 [CLP]

Skin Corr./Irrit. 2

H315 Provoque une irritation cutanée.

Eye Dam./Irrit. 1

H318 Provoque de graves lésions des yeux.

Skin Sens. 1B

H317 Peut provoquer une allergie cutanée.

Pour les classifications mentionnées dans cette section dont le texte est incomplet, se référer au texte intégral à la rubrique 16.

## 2.2. Éléments d'étiquetage

Globally Harmonized System, EU (GHS) / Système Général Harmonisé, UE (SGH)

Pictogramme:



Mention d'avertissement:

Danger

Mention de Danger:

H318

Provoque de graves lésions des yeux.

H315

Provoque une irritation cutanée.

H317

Peut provoquer une allergie cutanée.

Conseil de Prudence (Prévention):

P280

Porter des gants de protection et un équipement de protection des yeux ou du visage.

P261

Éviter de respirer les brouillards ou vapeurs ou aérosols.

Conseils de prudence (Intervention):

P305 + P351 + P338

EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer.

P310

Appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin.

P302 + P352

EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU : Laver abondamment à l'eau et au savon.

Conseil de Prudence (Elimination):

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 14.02.2022

Version: 2.0

Date de la version précédente: 13.08.2020

Version précédente: 1.0

Date / Première version: 13.08.2020

Produit: **Ultracur3D® ST 80**

(ID Nr. 30752341/SDS\_GEN\_FR/FR)

date d'impression 25.03.2022

P501 Faire éliminer le contenu et le récipient dans un point de collecte des déchets spéciaux ou dangereux.

Classement de préparations spéciales (GHS):

Le pourcentage suivant du mélange porte sur les constituants dont les dangers relatifs à la toxicité aiguë ne sont pas connus: 1 %, Inhalation - Vapeur

Le pourcentage suivant du mélange porte sur les constituants dont les dangers relatifs à la toxicité aiguë ne sont pas connus: 1 %, Inhalation - brouillard

### 2.3. Autres dangers

Conformément au Règlement (CE) No 1272/2008 [CLP]

Si applicable, des informations sont fournies dans cette rubrique sur d'autres dangers qui n'engendrent pas de classification mais qui peuvent contribuer au danger global de la substance ou du mélange.

---

## RUBRIQUE 3: Composition/informations sur les composants

### 3.1. Substances

Pas applicable

### 3.2. Mélanges

#### Caractérisation chimique

Mélange à base de: résine acrylique

#### Composants dangereux (GHS)

conformément au Règlement (CE) N° 1272/2008

diacrylate d'oxybis(méthyl-2,1-éthanediyle)

Teneur (W/W): >= 25 % - < 50 %	Skin Corr./Irrit. 2
Numéro CAS: 57472-68-1	Eye Dam./Irrit. 1
Numéro-CE: 260-754-3	Skin Sens. 1
Numéro d'enregistrement REACH: 01-2119484629-21	H318, H315, H317

oxyde de diphenyl(2,4,6-triméthylbenzoyl)phosphine

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 14.02.2022

Version: 2.0

Date de la version précédente: 13.08.2020

Version précédente: 1.0

Date / Première version: 13.08.2020

Produit: **Ultracur3D® ST 80**

(ID Nr. 30752341/SDS\_GEN\_FR/FR)

date d'impression 25.03.2022

Teneur (W/W):  $\geq 1\%$  -  $< 3\%$   
Numéro CAS: 75980-60-8  
Numéro-CE: 278-355-8

Skin Sens. 1B  
Repr. 2 (fertilité)  
Repr. 2 (foetus)  
Aquatic Chronic 2  
H317, H361fd, H411

urethane acrylate polymérique

Teneur (W/W):  $\geq 50\%$  -  $< 75\%$   
Numéro CAS: 52404-33-8

Skin Corr./Irrit. 2  
Eye Dam./Irrit. 2  
H319, H315

Pour les classifications mentionnées dans cette section par un texte incomplet, comprenant les classes de dangers et les mentions de danger, se référer au texte intégral à la rubrique 16.

---

## RUBRIQUE 4: Premiers secours

### 4.1. Description des premiers secours

Les secouristes doivent veiller à leur propre protection. Lors de danger d'inconscience du patient, disposition et transport en position latérale stable. Retirer immédiatement les vêtements souillés.

Après inhalation:

Repos, air frais, secours médical. Inhaler immédiatement une dose-aérosol de corticostéroïde.

Après contact avec la peau:

Laver aussitôt à fond avec beaucoup d'eau, pansement protecteur stérile, consulter un dermatologue.

Après contact avec les yeux:

Rincer aussitôt à fond à l'eau courante pendant au moins 15 minutes en maintenant les paupières écartées. Consulter un ophtalmologue.

Après ingestion:

Rincer immédiatement la bouche et faire boire 200-300 ml d'eau, secours médical.

### 4.2. Principaux symptômes et effets, aigus et différés

Symptômes: Des renseignements, c.-à-d. des renseignements supplémentaires sur les symptômes et les effets, peuvent être inclus dans les phrases d'étiquetage du GHS disponibles à la section 2 et dans les évaluations toxicologiques disponibles à la section 11.

### 4.3. Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires

Traitement: Traitement symptomatique (décontamination, fonctions vitales), aucun antidote spécifique connu.

---

---

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 14.02.2022

Version: 2.0

Date de la version précédente: 13.08.2020

Version précédente: 1.0

Date / Première version: 13.08.2020

Produit: **Ultracur3D® ST 80**

(ID Nr. 30752341/SDS\_GEN\_FR/FR)

date d'impression 25.03.2022

---

## RUBRIQUE 5: Mesures de lutte contre l'incendie

### 5.1. Moyens d'extinction

Moyens d'extinction recommandés:  
poudre d'extinction, mousse

### 5.2. Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange

Substances dangereuses: vapeurs nocives

Conseil: Dégagement de fumées/brouillard. Les substances et les groupes de substances cités peuvent être libérés lors d'un incendie.

### 5.3. Conseils aux pompiers

Équipement particulier de protection:

Porter un appareil respiratoire autonome et une combinaison de protection contre les agents chimiques.

Autres informations:

Le danger dépend des produits et des conditions de combustion. L'eau d'extinction contaminée doit être éliminée conformément aux réglementations officielles locales.

---

## RUBRIQUE 6: Mesures à prendre en cas de dispersion accidentelle

### 6.1. Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence

Éviter le contact avec la peau, les yeux, les vêtements. Éviter l'inhalation. Respecter les mesures de prudence habituellement applicables lors de la mise en oeuvre des produits chimiques.

### 6.2. Précautions pour la protection de l'environnement

Ne pas rejeter dans les canalisations d'égout/les eaux superficielles/les eaux souterraines.

### 6.3. Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage

Pour de petites quantités: Ramasser à l'aide d'un moyen adapté et éliminer.

Pour de grandes quantités: Ramasser à l'aide d'un moyen adapté et éliminer.

Éliminer conformément aux dispositions locales par combustion ou mise en décharge spéciale.

Nettoyer à fond les objets et le sol souillés avec de l'eau et un détergent en observant les réglementations en vigueur.

### 6.4. Référence à d'autres rubriques

Les informations concernant les contrôles de l'exposition/la protection individuelle et les considérations relatives à l'élimination se trouvent aux rubriques 8 et 13.

---

## RUBRIQUE 7: Manipulation et stockage

### 7.1. Précautions à prendre pour une manipulation sans danger

Éviter le contact avec la peau, les yeux, les vêtements. Éviter l'inhalation de poussières/brouillards/vapeurs.

Protection contre l'incendie et l'explosion:

---

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 14.02.2022

Version: 2.0

Date de la version précédente: 13.08.2020

Version précédente: 1.0

Date / Première version: 13.08.2020

Produit: **Ultracur3D® ST 80**

(ID Nr. 30752341/SDS\_GEN\_FR/FR)

date d'impression 25.03.2022

---

Refroidir les récipients en raison du risque de polymérisation par échauffement. Éviter l'accumulation de charges électrostatiques.

### **7.2. Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités**

Autres données sur les conditions de stockage: Maintenir le récipient hermétiquement fermé et au sec, conserver dans un endroit frais.

### **7.3. Utilisation(s) finale(s) particulière(s)**

Pour l'(les) usage(s) pertinents identifiés à la rubrique 1, l'avis mentionné dans cette rubrique 7 doit être respecté.

---

## **RUBRIQUE 8: Contrôles de l'exposition/protection individuelle**

### **8.1. Paramètres de contrôle**

#### Paramètres d'exposition à contrôler sur le lieu de travail

Pas de valeur limite d'exposition professionnelle connue.

### **8.2. Contrôles de l'exposition**

#### Contrôles techniques appropriés

Créer une aspiration locale pour contrôler les vapeurs / brouillards.

#### Équipement de protection individuelle

Protection respiratoire:

Protection respiratoire en cas d'aération insuffisante.

Protection des mains:

Porter des gants protecteurs résistant aux produits chimiques.

Compte tenu de la diversité des types, il y a lieu de respecter le mode d'emploi des producteurs.

Protection des yeux:

Lunettes de sécurité avec protections latérales (lunettes à monture) (p.ex. EN 166)

Vêtements de protection:

Choisir la protection corporelle en fonction de l'activité et du type d'exposition, p.ex. tablier, bottes de protection, combinaison de protection contre les produits chimiques (conforme à la norme EN 14605 en cas d'éclaboussures ou EN ISO 13982 pour les poussières).

#### Mesures générales de protection et d'hygiène

Éviter le contact avec la peau, les yeux, les vêtements. Respecter les mesures de prudence habituellement applicables lors de la mise en oeuvre des produits chimiques.

---

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 14.02.2022

Version: 2.0

Date de la version précédente: 13.08.2020

Version précédente: 1.0

Date / Première version: 13.08.2020

Produit: **Ultracur3D® ST 80**

(ID Nr. 30752341/SDS\_GEN\_FR/FR)

date d'impression 25.03.2022

## RUBRIQUE 9: Propriétés physiques et chimiques

### 9.1. Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles

Etat physique:	liquide
Couleur:	incolore
Odeur:	de type acrylique
Seuil olfactif:	
	non déterminé
Valeur du pH:	6 - 8 (25 °C)
Point de fusion:	> 60 °C
Point d'ébullition:	> 100 °C
Point d'éclair:	> 100 °C
Vitesse d'évaporation:	
	non déterminé, La valeur peut être approximée à partir de la constante de la loi d'Henry ou de la pression de vapeur.
Inflammabilité:	pas facilement inflammable
Limite inférieure d'explosivité:	
	Non pertinent pour la classification et l'étiquetage des liquides.
Limite supérieure d'explosivité:	
	Non pertinent pour la classification et l'étiquetage des liquides.
Température d'auto-inflammation:	
	non déterminé
Pression de vapeur:	
	non déterminé
Densité:	1,09 g/cm <sup>3</sup> (20 °C)
densité de vapeur relative (air):	
	non déterminé
Solubilité dans l'eau:	de faible solubilité
Coefficient de partage n-octanol/eau (log Kow):	
	Non applicable aux mélanges.
Auto-inflammabilité:	non auto-inflammable
Décomposition thermique:	219 °C, 352 kJ/kg,
Viscosité dynamique:	421 mPa.s (30 °C)
Viscosité, cinématique:	
	non déterminé
Risque d'explosion:	aucune propriété explosive
Propriétés comburantes:	non comburant

### 9.2. Autres informations

---

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 14.02.2022

Version: 2.0

Date de la version précédente: 13.08.2020

Version précédente: 1.0

Date / Première version: 13.08.2020

Produit: **Ultracur3D® ST 80**

(ID Nr. 30752341/SDS\_GEN\_FR/FR)

date d'impression 25.03.2022

---

Aptitude à l'auto-échauffement: Pas applicable, le produit est un liquide

Densité apparente:

non applicable

hygroscopie:

hygroscopique

---

## RUBRIQUE 10: Stabilité et réactivité

### 10.1. Réactivité

Pas de réactions dangereuses, si les prescriptions/indications pour le stockage et la manipulation sont respectées.

Corrosion des métaux: Non corrosif pour le métal.

### 10.2. Stabilité chimique

Le produit est stable, lorsque les prescriptions/recommandations pour le stockage sont respectées.

### 10.3. Possibilité de réactions dangereuses

Pas de réactions dangereuses lors d'un stockage et d'une manipulation conformes aux prescriptions. Avant livraison le produit est stabilisé pour éviter la polymérisation spontanée.

### 10.4. Conditions à éviter

Voir la rubrique 7 de la FDS - Manipulation et stockage.

### 10.5. Matières incompatibles

Produits à éviter:

Pas de produits à éviter connus.

### 10.6. Produits de décomposition dangereux

Produits de décomposition dangereux:

Aucun produit de décomposition dangereux, si les prescriptions/indications pour le stockage et la manipulation sont respectées.

---

## RUBRIQUE 11: Informations toxicologiques

### 11.1. Informations sur les effets toxicologiques

#### Toxicité aiguë

Evaluation de la toxicité aiguë:

D'après les données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Le pourcentage suivant du mélange porte sur les constituants dont les dangers relatifs à la toxicité aiguë ne sont pas connus: 1 %, Inhalation - Vapeur



---

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 14.02.2022

Version: 2.0

Date de la version précédente: 13.08.2020

Version précédente: 1.0

Date / Première version: 13.08.2020

Produit: **Ultracur3D® ST 80**

(ID Nr. 30752341/SDS\_GEN\_FR/FR)

date d'impression 25.03.2022

---

Le pourcentage suivant du mélange porte sur les constituants dont les dangers relatifs à la toxicité aigüe ne sont pas connus: 1 %, Inhalation - brouillard

#### Irritation

Evaluation de l'effet irritant:

Irritant par contact avec la peau Peut entraîner de graves lésions oculaires.

#### Sensibilisation des voies respiratoires/de la peau

Evaluation de l'effet sensibilisant:

Possible sensibilisation de la peau après contact.

#### mutagénicité des cellules germinales

Evaluation du caractère mutagène:

D'après les données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

#### cancérogénicité

Evaluation du caractère cancérogène:

D'après les données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

#### toxicité pour la reproduction

Evaluation de la toxicité pour la reproduction:

D'après les données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

#### Toxicité pour le développement

Evaluation du caractère tératogène:

D'après les données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

#### Toxicité spécifique pour certains organes cibles (exposition unique)

Evaluation simple de la Toxicité Spécifique pour certains Organes Cibles (STOT):

Peut entraîner une irritation des voies respiratoires

#### Toxicité en cas de dose répétée et de toxicité spécifique à un organe cible (exposition répétée)

Evaluation de la toxicité après administration répétée:

D'après les données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

#### Danger par aspiration

Pas de danger par aspiration attendu.

---

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 14.02.2022

Version: 2.0

Date de la version précédente: 13.08.2020

Version précédente: 1.0

Date / Première version: 13.08.2020

Produit: **Ultracur3D® ST 80**

(ID Nr. 30752341/SDS\_GEN\_FR/FR)

date d'impression 25.03.2022

---

#### Autres informations sur la toxicité

Le produit n'a pas été testé. L'indication est déduite des propriétés des différents constituants.

---

## **RUBRIQUE 12: Informations écologiques**

### **12.1. Toxicité**

Evaluation de la toxicité aquatique:

Toxique (toxicité aiguë) pour les organismes aquatiques

Evaluation de la toxicité terrestre:

Pas de données disponibles sur la toxicité terrestre.

### **12.2. Persistance et dégradabilité**

Evaluation de la biodégradabilité et de l'élimination (H<sub>2</sub>O):

Pas de données disponibles sur la dégradation biologique et sur l'élimination.

### **12.3. Potentiel de bioaccumulation**

Evaluation du potentiel de bioaccumulation:

Le produit n'a pas été testé.

### **12.4. Mobilité dans le sol**

Evaluation du transport entre les compartiments environnementaux:

volatilité: Pas de données disponibles.

### **12.5. Résultats des évaluations PBT et vPvB**

Le produit ne contient pas de substance satisfaisant au critère PBT

(Persistant/bioaccumulable/toxique) ou au critère vPvB (très Persistant et très bioaccumulable)

### **12.6. Autres effets néfastes**

Pas de données disponibles.

### **12.7. Indications complémentaires**

Autres remarques distribution et résidus:

Le traitement, voire l'introduction des eaux usées dans une station d'épuration biologique doivent être réalisés en respectant les prescriptions locales et réglementaires.

Autres informations sur l'écotoxicité:

Le produit n'a pas été testé. L'indication est déduite des propriétés des différents constituants. Ne pas laisser pénétrer le produit dans l'environnement sans contrôle.

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 14.02.2022

Version: 2.0

Date de la version précédente: 13.08.2020

Version précédente: 1.0

Date / Première version: 13.08.2020

Produit: **Ultracur3D® ST 80**

(ID Nr. 30752341/SDS\_GEN\_FR/FR)

date d'impression 25.03.2022

## RUBRIQUE 13: Considérations relatives à l'élimination

### 13.1. Méthodes de traitement des déchets

Ne pas rejeter dans les canalisations d'égout/les eaux superficielles/les eaux souterraines.  
Éliminer conformément aux réglementations régionales ou nationales.

Le numéro de code des déchets selon le catalogue des déchets européen (EAK) ne peut pas être déterminé, car il dépend de l'utilisation.

En conformité avec le catalogue européen des déchets, le code déchet doit être spécifié après accord entre l'éliminateur/le producteur/les autorités.

Emballage non nettoyé:

Les emballages usagés doivent être vidés de façon optimale et être éliminés comme le produit.

## RUBRIQUE 14: Informations relatives au transport

### Transport terrestre

ADR

	Produit non dangereux au sens des réglementations de transport
Numéro ONU ou numéro d'identification:	Pas applicable
Nom d'expédition des Nations unies:	Pas applicable
Classe(s) de danger pour le transport:	Pas applicable
Groupe d'emballage:	Pas applicable
Dangers pour l'environnement:	Pas applicable
Précautions particulières à prendre par l'utilisateur	Aucun connu

RID

	Produit non dangereux au sens des réglementations de transport
Numéro ONU ou numéro d'identification:	Pas applicable
Nom d'expédition des Nations unies:	Pas applicable
Classe(s) de danger pour le transport:	Pas applicable
Groupe d'emballage:	Pas applicable
Dangers pour l'environnement:	Pas applicable

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 14.02.2022

Version: 2.0

Date de la version précédente: 13.08.2020

Version précédente: 1.0

Date / Première version: 13.08.2020

Produit: **Ultracur3D® ST 80**

(ID Nr. 30752341/SDS\_GEN\_FR/FR)

date d'impression 25.03.2022

Précautions particulières à prendre par l'utilisateur    Aucun connu

### Transport fluvial intérieur

ADN

	Produit non dangereux au sens des réglementations de transport
Numéro ONU ou numéro d'identification:	Pas applicable
Nom d'expédition des Nations unies:	Pas applicable
Classe(s) de danger pour le transport:	Pas applicable
Groupe d'emballage:	Pas applicable
Dangers pour l'environnement:	Pas applicable
Précautions particulières à prendre par l'utilisateur:	Aucun connu

Transport par voie navigable en bateau citerne et en bateau à cargaison sèche  
Non évalué

### Transport maritime

IMDG

	Produit non dangereux au sens des réglementations de transport
Numéro ONU ou numéro d'identification:	Pas applicable
Nom d'expédition des Nations unies:	Pas applicable
Classe(s) de danger pour le transport:	Pas applicable
Groupe d'emballage:	Pas applicable
Dangers pour l'environnement:	Pas applicable
Précautions particulières à prendre par l'utilisateur:	Aucun connu

### Sea transport

IMDG

	Not classified as a dangerous good under transport regulations
UN number or ID number:	Not applicable
UN proper shipping name:	Not applicable
Transport hazard class(es):	Not applicable
Packing group:	Not applicable
Environmental hazards:	Not applicable
Special precautions for user	None known

### Transport aérien

IATA/ICAO

	Produit non dangereux au sens des réglementations de transport
Numéro ONU ou numéro	Pas applicable

### Air transport

IATA/ICAO

	Not classified as a dangerous good under transport regulations
UN number or ID	Not applicable

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 14.02.2022

Version: 2.0

Date de la version précédente: 13.08.2020

Version précédente: 1.0

Date / Première version: 13.08.2020

Produit: **Ultracur3D® ST 80**

(ID Nr. 30752341/SDS\_GEN\_FR/FR)

date d'impression 25.03.2022

d'identification:		number:	
Nom d'expédition des Nations unies:	Pas applicable	UN proper shipping name:	Not applicable
Classe(s) de danger pour le transport:	Pas applicable	Transport hazard class(es):	Not applicable
Groupe d'emballage:	Pas applicable	Packing group:	Not applicable
Dangers pour l'environnement:	Pas applicable	Environmental hazards:	Not applicable
Précautions particulières à prendre par l'utilisateur	Aucun connu	Special precautions for user	None known

#### 14.1. Numéro ONU ou numéro d'identification

Voir les entrées correspondantes pour « numéro ONU ou numéro d'identification » pour les réglementations respectives dans les tableaux ci-dessus.

#### 14.2. Nom d'expédition des Nations unies

Voir les entrées correspondantes à la désignation officielle de transport pour les réglementations respectives dans les tableaux ci-dessus.

#### 14.3. Classe(s) de danger pour le transport

Voir les entrées correspondantes aux "classes de danger pour le transport" pour les réglementations respectives dans les tableaux ci-dessus.

#### 14.4. Groupe d'emballage

Voir les entrées correspondantes aux "groupes d'emballage" pour les réglementations respectives dans les tableaux ci-dessus.

#### 14.5. Dangers pour l'environnement

Voir les entrées correspondantes aux "risques pour l'environnement" pour les réglementations respectives dans les tableaux ci-dessus.

#### 14.6. Précautions particulières à prendre par l'utilisateur

Voir les entrées correspondantes aux "précautions particulières pour l'utilisateur" pour les réglementations respectives dans les tableaux ci-dessus.

#### 14.7. Transport maritime en vrac conformément aux instruments de l'OMI

#### Maritime transport in bulk according to IMO instruments

Le transport maritime en vrac n'est pas prévu.

Maritime transport in bulk is not intended.

## RUBRIQUE 15: Informations relatives à la réglementation

### 15.1. Réglementations/législation particulières à la substance ou au mélange en matière de sécurité, de santé et d'environnement

Interdictions, restrictions et autorisations

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 14.02.2022

Version: 2.0

Date de la version précédente: 13.08.2020

Version précédente: 1.0

Date / Première version: 13.08.2020

Produit: **Ultracur3D® ST 80**

(ID Nr. 30752341/SDS\_GEN\_FR/FR)

date d'impression 25.03.2022

Annexe XVII du Règlement (CE) n° 1907/2006: Numéro dans la liste: 3, 75

Code de la Sécurité Sociale, Art. L 461-1 à L 461-8 (France): 65

Si d'autres informations réglementaires s'appliquent et ne sont pas mentionnées ailleurs dans cette Fiche de Données de Sécurité, alors elles sont décrites dans cette sous-rubrique.

## 15.2. Évaluation de la sécurité chimique

Des conseils sur la manipulation du produit se trouvent aux rubriques 7 et 8 de cette fiche de données de sécurité.

## RUBRIQUE 16: Autres informations

D'autres utilisations envisagées devraient être discutées avec le producteur.

Texte intégral des classifications, incluant les classes de danger et les mentions de danger, si mentionnés aux rubriques 2 et 3:

Skin Corr./Irrit.	Corrosion/irritation cutanée
Eye Dam./Irrit.	Lésions oculaires graves / irritation oculaire
Skin Sens.	sensibilisation de la peau
Repr.	Toxicité pour la reproduction
Aquatic Chronic	Danger pour le milieu aquatique - chronique
H318	Provoque de graves lésions des yeux.
H315	Provoque une irritation cutanée.
H317	Peut provoquer une allergie cutanée.
H361fd	Susceptible de nuire à la fertilité. Susceptible de nuire au fœtus
H411	Toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.
H319	Provoque une sévère irritation des yeux.

### Abréviations

ADR = Accord européen relatif au transport international des marchandises dangereuses par route. ADN = Accord européen relatif au transport international des marchandises dangereuses par voies de navigation intérieures. ETA = Estimations de la toxicité aiguë. CAO = Avion Cargo seulement. CAS = Chemical Abstracts Service. CLP = Règlement relatif à la classification, à l'étiquetage et à l'emballage des substances et des mélanges. DIN = Institut allemand de normalisation. DNEL = Niveau dérivé sans effet. CE50 = Concentration efficace 50, qui provoque l'effet considéré pour 50% de la population considérée. CE = Communauté européenne. EN = Normes européennes. CIRC = Centre International de Recherche sur le Cancer. IATA = Association du transport aérien international. IBC-Code = Recueil IBC : Recueil international de règles relatives à la construction et à l'équipement des navires transportant des produits chimiques dangereux en vrac. IMDG = Code maritime international des marchandises dangereuses. ISO = Organisation internationale de normalisation. STEL = Valeur limite d'exposition court terme. CL50 = concentration létale médiane. DL50 = dose létale médiane. MAK = Concentration maximale sur le lieu de travail (ou TLV = valeur seuil limite). MARPOL = Convention internationale pour la prévention de la pollution marine par les navires. NEN = Norme néerlandaise. NOEC = Concentration sans effet observé. VLEP = Valeur limite d'exposition professionnelle. OCDE = Organisation de

---

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 14.02.2022

Version: 2.0

Date de la version précédente: 13.08.2020

Version précédente: 1.0

Date / Première version: 13.08.2020

Produit: **Ultracur3D® ST 80**

(ID Nr. 30752341/SDS\_GEN\_FR/FR)

date d'impression 25.03.2022

---

coopération et de développement économiques. PBT = Persistant, bioaccumulable et toxique. PNEC = Concentration prédite sans effet. PPM = Partie par million. RID = Règlement concernant le transport international ferroviaire des marchandises dangereuses. VME = Valeur limite de moyenne d'exposition. Numéro ONU = Numéro ONU pour le transport de marchandises dangereuses. vPvB = très persistant et très bioaccumulable.

Les données contenues dans cette fiche de données de sécurité reposent sur notre expérience et nos connaissances actuelles; elles décrivent le produit quant aux exigences en matière de sécurité. Cette fiche de données de sécurité n'est ni un certificat d'analyses ni une fiche technique et ne peut en aucun cas être considérée comme un accord sur nos spécifications de vente. Les utilisations identifiées dans cette fiche de données de sécurité ne représentent ni un accord sur la qualité contractuelle correspondante de la substance / du mélange ni une utilisation contractuellement désignée. Il incombe à l'acquéreur de nos produits de s'assurer que tous les droits de propriété intellectuelle et toute la législation applicable sont observés.

---

Les traits verticaux sur le bord gauche indiquent les modifications par rapport à la version précédente.